



KÖSTER Stellmitel

Instrukcja techniczna CT 764

Data: 2018-11-15

Środek zwiększający gęstość i nadający właściwości tiksotropowe żywicom epoksydowym KÖSTER

Właściwości

KÖSTER KB-Pox Stellmitel jest środkiem zwiększającym lepkość żywic epoksydowych KÖSTER. Dodatek nadaje żywicom posadzkowym właściwości tiksotropowe, stabilizuje je i zabezpiecza przed spływaniem z powierzchni pionowych.

Dane techniczne

Kolor	biały
Gęstość objętościowa	0,08 g / cm ³
Forma dostawy	proszek

Zastosowanie

KÖSTER KB-Pox Stellmitel jest dodawany do żywicy epoksydowych KÖSTER podczas ich mieszania, w celu uzyskania konsystencji żywicy umożliwiającej aplikację na powierzchniach pionowych lub pochyłych jak np. ściany, schody, powierzchnie brzegowe.

Sposób wykonania

KÖSTER KB-Pox Stellmitel dodawany jest do mieszanej żywicy porcjami. Środek dodawany jest aż do uzyskania odpowiedniej lepkości i konsystencji żywicy. W celu uzyskania optymalnego efektu Stellmitel powinien być równomiernie i dobrze rozprowadzony w wymieszanej żywicy. Sposób mieszania żywicy posadzkowej podany jest w Karcie Technicznej odpowiedniego produktu.

Ważne: Poprzez dodatek KÖSTER KB-Pox Stellmitel w niewielkim stopniu zmianie ulegają parametry obróbki żywic jak czas otwarty, temperatura reakcji i czas utwardzania. Aby uzyskać efekt tiksotropowości w wyższych temperaturach będzie konieczność dodania większej ilości KÖSTER KB-Pox Stellmitel, natomiast w niższych temperaturach należy dodać mniej KÖSTER KB-Pox Stellmitel.

Zużycie

W zależności od zastosowania i rodzaju żywicy od 1 do 5%

W zależności od sposobu aplikacji, przykład dla żywicy KÖSTER LF VL (+20 °C):

Lekka pochyłość ok. 1% wagowo

Duża pochyłość ok. 2÷4% wagowo

Powierzchnie pionowe ok. 5 % wagowo

Ilość dodanego środka zależy od temperatury i rodzaju stosowanej żywicy. W temperaturze powyżej + 20 °C środka zagęszczającego potrzeba więcej, w temperaturze poniżej + 20 °C środka zagęszczającego potrzeba więcej.

Opakowania

CT 764 001	wiadro 1 kg
CT 764 008	worek 8 kg

Przechowywanie

Skladować w suchym warunkach, chronić przed mrozem. Okres składowania do 2 lat.

Środki ostrożności

Przestrzegać wszystkich zaleceń i środków ostrożności dotyczących materiałów epoksydowych jak stosowanie rękawic ochronnych z gumy nitylowej, okularów ochronnych, odzieży ochronnej z długimi rękawami

Związane instrukcje techniczne

KÖSTER LF-BM	Art. nr CT 160
KÖSTER Bauharz	Art. nr CT 165 025
KÖSTER VAP 2000	Art. nr CT 230
KÖSTER LF-VL	Art. nr CT 271
KÖSTER Floor ESD 275	Art. nr CT 275 026
KÖSTER Bridge Coat	Art. nr CT 284
KÖSTER MS Flex Foil	Art. nr W 200 006

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględnić warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KÖSTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.